

LUBRIGARD GREASE PRO LI



Пластичные смазки

Описание и применение

LUBRIGARD GREASE PRO LI — это высококачественные многоцелевые смазки общего применения на литиевом загустителе с продлённым сроком службы в широком температурном диапазоне, состав рецептуры данных смазок содержит присадки, повышающие устойчивость к вымыванию водой и улучшающие стойкость к ударным нагрузкам.

Пластичные смазки LUBRIGARD GREASE PRO LI предназначены для работы при повышенных нагрузках в широком диапазоне температур, в том числе в условиях обводнённой среды. Представлены в консистенциях NLGI-2, NLGI-1, NLGI-00 и NLGI-3. Эти смазки рекомендуются для использования в горнодобывающей, сталелитейной, цементной, целлюлозно-бумажной промышленности, для смазывания подшипниковых узлов и механизмов общепромышленного оборудования.

Смазка LUBRIGARD GREASE PRO LI-220 EP2 отвечает требованиям самого жесткого стандарта классификации NLGI GC-LB для смазочных материалов для колесных подшипников (GC) и шасси (LB). Диапазон рабочих температур – от -20°C до 130°C.

Смазка LUBRIGARD GREASE PRO LI-120 EP00 рекомендуется для централизованных смазочных систем ЦСС для подшипников конвейеров, работающих в тяжелых условиях, горнодобывающей и лесной технике, а также для промышленных подшипников, работающих на высоких скоростях. Диапазон рабочих температур – от -30°C до 110°C.

Технология PROtective Gard



Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®**, специально разработаны для того, чтобы обеспечить надежную работу оборудования в особенно тяжелых режимах эксплуатации. Данная серия смазочных материалов имеет улучшенные эксплуатационные свойства для усиленной и высокостабильной защиты критично-нагруженных деталей.

Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®** объединяют под собой 4 принципа производства:

- **Высококачественные базовые масла.** Полный отказ от использования базовых масел Группы I низкой степени очистки. Использование только отборных базовых масел с высоким индексом вязкости производства Северной Америки, Азии и Европы.
- **Высокоэффективные присадки.** Применение пакетов присадок от лидирующих в мире зарубежных производителей: Oronite, Lubrizol, Infineum, Afton и Evonik.
- **Адаптированные рецептуры.** Рецептуры, не только соответствующие самым строгим требованиям производителя техники, но и адаптированные под экстремальные климатические условия, локальную специфику эксплуатации и сервисного обслуживания.
- **Международные стандарты качества.** Производство на высокотехнологичных зарубежных площадках, которые полностью соответствуют международной системе менеджмента качества ISO 9001:2015.



Пластичные смазки

Преимущества

- + Обеспечивают очень хорошую защиту при тяжелых и ударных нагрузках благодаря функции предотвращения высокого избыточного давления
- + Увеличивают срок службы подшипников за счет снижения трения и износа
- + Обеспечивают экономию за счет снижения расхода смазки в процессе эксплуатации
- + Снижают затраты на техническое обслуживание и ремонт оборудования
- + Легко прокачиваются в центральных системах ЦСС
- + Обеспечивают превосходную защиту от ржавления и коррозии

Соответствие промышленным стандартам и спецификациям производителей оригинального оборудования (ОЕМ):

Наименование	DIN 51 502	NLGI соответствие
LUBRIGARD GREASE PRO LI-120 EP00	KP 00 G-25	
LUBRIGARD GREASE PRO LI-100 EP2	KP 2 K-20	
LUBRIGARD GREASE PRO LI-100 EP3	KP 3 K-20	
LUBRIGARD GREASE PRO LI-220 EP1	KP 1 K-25	
LUBRIGARD GREASE PRO LI-220 EP2	KP 2 N-20	GC-LB

Типовые физико-химические показатели

Показатели	Метод	LUBRIGARD GREASE PRO LI-120 EP00	LUBRIGARD GREASE PRO LI-100 EP2	LUBRIGARD GREASE PRO LI-100 EP3	LUBRIGARD GREASE PRO LI-220 EP1	LUBRIGARD GREASE PRO LI-220 EP2
Класс NLGI	DIN 51818	00	2	3	1	2
Цвет		Бежевый	Бежевый	Бежевый	Бежевый	Бежевый
Тип базового масла		Минеральное	Минеральное	Минеральное	Минеральное	Минеральное
Вязкость базового масла, сСт при 40°C/сек.	ASTM D445	120	100	100	220	220
сСт при 100°C/сек.		12,2	10,8	10,8	18,5	18,5
Индекс вязкости		> 90	> 90	> 90	> 90	> 90
Загуститель		Литий (Li)	Литий (Li)	Литий (Li)	Литий (Li)	Литий (Li)
Пенетрация в рабочем состоянии, 60 тактов, 25°C	ASTM D217	400 - 430	265 -295	220 -250	310 -340	265 - 295
Рабочая температура, max, °C		+110	+130	+130	+130	+130
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	> 160	> 190	> 195	> 190	> 190
Нагрузка сваривания на четырех-шариковой машине, кг	ASTM D2596	> 250	> 250	> 250	> 250	> 250
Рабочая температура, °C		от -25 до +110	от -20 до +130	от -20 до +130	от -25 до +130	от -20 до +130

Типовые физико-химические показатели не являются спецификацией и могут изменяться в пределах требований нормативной документации. Всегда проверяйте согласуется ли выбранный продукт с рекомендациями производителя (OEM).

Детальную информацию о продукте вы можете получить у специалистов компании «Лубри Групп»

+7 495 241-01-43 | info@lubrigroup.ru | www.lubrigard.ru